

# SCHEDA TECNICA ADESIVO POLIURETANICO RXS

**Tabella 1: Proprietà del prodotto dichiarate dal produttore**

Proprietà dichiarate del prodotto	Unità	Valore
Peso netto del prodotto nella bombola	g	770-782
Pressione del prodotto nella bombola	bar	4,5-6,5
Velocità di erogazione del prodotto	g/10 s	160
Struttura delle cellule nel prodotto indurito	--	Cellule piccole
Densità del prodotto indurito	Kg/mc	12-19
Tempo di indurimento del prodotto (a 20°C e 65% Ur)	min	6-12
Ritiro		Nessuno
Post-espansione		Nessuna
Tensione di aderenza tra prodotto e isolamento in EPS	MPa	≥ 0,08
Temperatura di esercizio (quando indurita)	°C	-40 +90
Isolamento termico	W/mk	0,036
Sforzo di compressione	N/cmq	4-5
Sforzo di flessione	N/cmq	7-8
Assorbimento di acqua	%	1% Vol.
Temperatura di applicazione	°C	+5 - +35

**Tabella 2: Proprietà di identificazione del prodotto**

Proprietà di identificazione del prodotto	Metodo	Unità	Valore
Composizione chimica del prodotto appena erogato – prodotto non indurito	Spettroscopia FT-IR <sup>1)</sup>	HQI	HQI 0,95
Densità del prodotto indurito	EOTA TR 46, edizione Gennaio 2014, Par. 3.1	kg/m <sup>3</sup>	30 ± 2
Tempo di formazione della pelle del prodotto	EOTA TR 46, edizione Gennaio 2014, Par. 3.2	min	10
Tempo di indurimento del prodotto	EOTA TR 46, edizione Gennaio 2014, Par. 3.3	min	24
Comportamento a post espansione del prodotto durante l'indurimento	EOTA TR 46, edizione Gennaio 2014, Par. 4.2	min	M <sub>5min</sub> = 11 mm - M <sub>10min</sub> = 12 mm M <sub>20min</sub> = 13 mm - M <sub>40min</sub> = 14 mm M <sub>60min</sub> = 14 mm - M <sub>24h</sub> = 16 mm
Resistenza a taglio e modulo di taglio del prodotto	EOTA TR 46, edizione Gennaio 2014, Par. 4.3	kPa	40 ± 20

1) La composizione chimica di riferimento del prodotto è stata determinata con lo spettrometro FT-IR PerkinElmer FTIR Spectrum 100, ulteriormente è stata valutata con il software PerkinElmer Spectrum v 5.3.1, come «Hit Quality Index» (HQI)

**Tabella 3: Caratteristiche del prodotto**

No.	Caratteristica delle singole componenti del prodotto	Metodo di verifica (test, calcolazioni)	Metodo di espressione del livello di prestazione	Livello di prestazione richiesto
1	Tensione di aderenza tra prodotto e isolamento in polistirene (EPS/XPS)	ETAG 004 5.1.4.1.4, EOTA TR 46, Edizione Gennaio 2014, Par. 4.1	MPa	≥ 0,08
2	Tensione di aderenza tra prodotto e isolamento in lana minerale			
3	Tensione di aderenza tra prodotto e materiali a base cementizia (calcestruzzo, calcestruzzo poroso)			
4	Tensione di aderenza tra prodotto e materiali a base argillosa (mattone)			
5	Tensione di aderenza tra prodotto e materiali legnosi (pannelli in legno e OSB)			