

SCHEDA TECNICA INTONACO RXM1 PER IL CICLO “RIVESTIMENTO COLORATO A SPESSORE”

RXM1 è un premiscelato a secco a base di inerte selezionato, leganti specifici ed additivi atti a migliorare la lavorabilità e l'adesione.

Impiego su lastre termoisolanti RXZ/RXZ plus, RXL/RXL plus

RXM1 viene usato come aggrappante per interni ed esterni sulle lastre termoisolanti del sistema spideREX K8 di Rexpol prima dell'applicazione dell'intonaco di fondo RXM2, che dovrà avvenire dopo circa 24 ore su superfici pulite e libere da polveri.

Impiego su rete tridimensionale RXR

RXM1 viene usato come aggrappante per interni ed esterni su superfici lisce sulle quali sia stata fissata meccanicamente la rete tridimensionale RXR del sistema spideREX K8 di Rexpol. Applicare l'intonaco di fondo RXM2 dopo circa 24 ore su superfici libere da polveri, efflorescenze, oli, grassi e disarmanti.

Modalità di applicazione

Dopo aver regolato l'acqua d'impasto fino ad ottenere una malta consistente e dall'aspetto plastico (ca. 5 litri/sacco) le superfici possono essere rinzaffate mediante macchina intonacatrice "vite polmone" (PFT G.4 o similari) con l'intonaco di fondo RXM1 di Rexpol in ragione di circa 18 kg/m². Il prodotto dovrà ricoprire la superficie per uno spessore di circa 8/10 mm; la superficie così preparata verrà ricoperta con l'intonaco di fondo RXM2 del sistema spideREX K8 di Rexpol entro e non oltre le 48/72 ore successive.

Fornitura e stoccaggio

RXM1 viene fornito in sacchi da 25 kg su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

Avvertenze

Non mescolare RXM1 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si raccomanda di non utilizzare RXM1 con temperature inferiori a + 5° C e superiori a + 30° C.

Caratteristiche	Unità di misura	Valore	Norma di riferimento
Peso specifico	kg/m ³	1550*	UNI EN 998-1
Diametro massimo	mm	2	UNI EN 998-1
Tempo di vita dell'impasto (Pot Life)	minuti	60	UNI EN 998-1
Ritiro plastico	-	Assente**	UNI EN 998-1
Acqua d'impasto	%	21 circa	UNI EN 998-1
Resa teorica	kg/m ²	18 per sp. 1 cm	UNI EN 998-1
Resistenza meccanica a flessione a 28 gg	N/mm ²	> 2	UNI EN 998-1
Resistenza meccanica a compressione a 28 gg (cat. CS IV)	N/mm ²	> 6	UNI EN 998-1
Permeabilità al vapore acqueo	μ	11	UNI EN 998-1
Tipo di frattura	FP	A	UNI EN 998-1
Assorbimento d'acqua	W	1	UNI EN 998-1
Reazione al fuoco	classe	A1	UNI EN 998-1
Conducibilità termica λ	W/mK	0,48	UNI EN 998-1

* Determinato in caduta libera

**In condizioni termo-igrometriche standard

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rivelare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni riportate nel presente documento hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Rexpol srl si riserva la facoltà di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.