

SCHEDA TECNICA INTONACO RXM3 PER IL CICLO “RIVESTIMENTO CERAMICO/LAPIDEO”

RXM3 è un premiscelato a secco a base di inerte selezionato in curva granulometrica adeguatamente ricomposta da 0 a 3 mm, legante cementizio, fibre sintetiche, calce idrata, additivi promotori di pompaggio e atti a migliorare la lavorabilità e l'adesione al supporto.

Impiego su lastre termoisolanti RXZ/RXZ plus, RXL/RXL plus

RXM3 è un betoncino applicabile con macchine intonatrici (a vite polmone ed a pistone) specifico per superfici rivestite con il sistema isolante spideREX K8. Può essere applicato su pareti interne ed esterne. Non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili.

Modalità di applicazione

Dopo aver valutato il corretto fissaggio del sistema spideREX K8 alla struttura sottostante provvedere all'applicazione di una mano omogenea e totalmente coprente di RXM3 di Rexpol, con apposita intonatrice (PFT G.4 o similari) evitando l'impiego di eccessiva acqua di impasto che pregiudicherebbe le caratteristiche meccaniche. Lo spessore di applicazione della prima mano deve essere approssimativamente metà dello spessore complessivo; la superficie così ottenuta dovrà essere rivestita entro e non oltre le 24 ore successive con la seconda mano dello stesso RXM3 in modo da raggiungere lo spessore complessivo di 25 mm. Raccomandando che per l'applicazione del prodotto ci si attenga alle modalità di posa in opera come da nostra scheda tecnica, si precisa che non deve essere eseguita la rabottatura, bensì si deve procedere con la “stringitura” della superficie, alla fine della fase plastica, mediante frattazzo di legno o plastica, operando una bagnatura ove necessario. Questa operazione è molto importante perché consentirà al prodotto di giungere a maturazione, ottenendo così una buona resistenza allo strappo, elemento imprescindibile per il successivo incollaggio del rivestimento. La specifica formulazione del prodotto RXM3 consentirà di ottenere una superficie di posa con caratteristiche di resistenza allo strappo maggiore di 1 N/mm².

Fornitura e stoccaggio

RXM3 viene fornito in sacchi da 25 kg su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

Avvertenze

Non mescolare RXM3 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si raccomanda di non utilizzare RXM3 con temperature inferiori a + 5° C e superiori a + 30° C. Per superfici estese si consiglia di attenersi a quanto previsto dalla Direzione Lavori per l'esecuzione di giunti di frazionamento e il rispetto tassativo di eventuali giunti pre-esistenti.

Caratteristiche	Unità di misura	Valore	Norma di riferimento
Peso specifico	kg/m ³	1600*	UNI EN 998-1
Diametro massimo	mm	2,5	UNI EN 998-1
Spessore minimo di applicazione	cm	2,5	UNI EN 998-1
Ritiro plastico	-	Assente**	UNI EN 998-1
Acqua d'impasto	%	18 circa	UNI EN 998-1
Resa teorica	kg/m ²	18-19 per sp. 1 cm	UNI EN 998-1
Resistenza meccanica a flessione a 28 gg	N/mm ²	3,0	UNI EN 998-1
Resistenza meccanica a compressione a 28 gg (cat. CS IV)	N/mm ²	10	UNI EN 998-1
Permeabilità al vapore acqueo	μ	12	UNI EN 998-1
Tipo di frattura	FP	A	UNI EN 998-1
Assorbimento d'acqua	W	1	UNI EN 998-1
Reazione al fuoco	classe	A1	UNI EN 998-1
Adesione su laterizio	N/mm ²	1	UNI EN 998-1

* Determinato in caduta libera

**In condizioni termo-igrometriche standard

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rivelare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni riportate nel presente documento hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Rexpol srl si riserva la facoltà di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.